

Please note, this information is for general recommendation and may not be applicable for every application.

Nominal size	Threads per Inch		Basic Major Diameter in inches	Suggested							Recommended Drill Sizes				Taps suggested for class of thread	
	UNC	UNF									Theoretical drill size		Recom. drill size approx. 65% thread	decimal equivalent in inches		
				Plug Tap			Bottoming Tap				Max. Approx. 55% thread	Min. Approx. 55% thread				
0	--	80	0.0600	--	--	--	H2	--	--	--	0.0553	0.0537	54	0.0550	--	H2
1	64	--	0.0730	--	--	--	H2	--	--	--	0.0671	0.0652	51	0.0670	--	H2
1	--	72	0.0730	--	--	--	H2	--	--	--	0.0678	0.0661	51	0.0670	--	H2
2	56	--	0.0860	--	--	--	H2	H3	--	--	0.0793	0.0771	5/64	0.0781	H3	H2
2	--	64	0.0860	--	--	--	H2	H3	--	--	0.0801	0.0782	47	0.0785	H3	H2
3	48	--	0.0990	--	--	--	H2	H3	--	--	0.0912	0.0886	43	0.0890	H3	H2
3	--	56	0.0990	--	--	--	H2	H3	--	--	0.0923	0.0901	2.3mm	0.0905	H3	H2
4	40	--	0.1120	H3	H5	--	--	H3	H5	--	0.1026	0.0995	38	0.1015	H5	H3
4	--	48	0.1120	H3	H5	--	--	H3	H5	--	0.1042	0.1016	2.6mm	0.1024	H5	H3
5	40	--	0.1250	H3	H5	--	--	H3	H5	--	0.1156	0.1125	2.9mm	0.1142	H5	H3
5	--	44	0.1250	H3	H5	--	--	H3	H5	--	0.1165	0.1136	32	0.1160	H5	H3
6	32	--	0.1380	H3	H5	H10	--	H3	H5	H10	0.1273	0.1224	1/8	0.1250	H5	H3
6	--	40	0.1380	H3	H5	--	--	H3	H5	--	0.1286	0.1255	3.25mm	0.1280	H5	H3
8	32	--	0.1640	H3	H5	H10	--	H3	H5	H10	0.1532	0.1484	25	0.1495	H5	H3
8	--	36	0.1640	H3	H5	--	--	H3	H5	--	0.1536	0.1501	24	0.1520	H5	H3
10	24	--	0.1900	H4	H6	H10	--	H4	H6	H10	0.1744	0.1692	11/64	0.1719	H6	H4
10	--	32	0.1900	H4	H6	H10	--	H4	H6	H10	0.1783	0.1744	16	0.1770	H6	H4
12	24	--	0.2160	H4	H6	--	--	H4	H6	--	0.2004	0.1952	8	0.1990	H6	H4
12	--	28	0.2160	H4	H6	--	--	H4	H6	--	0.2026	0.1982	7	0.2010	H6	H4
1/4	20	--	0.2500	H4	H6	H10	--	H4	H6	H10	0.2312	0.2250	1	0.2280	H6	H4
1/4	--	28	0.2500	H4	H6	--	--	H4	H6	--	0.2366	0.2322	15/64	0.2344	H6	H4
5/16	18	--	0.3125	--	H5	H7	--	H5	H7	--	0.2917	0.2847	L	0.2900	H7	H5
5/16	--	24	0.3125	--	H5	H7	--	H5	H7	--	0.2969	0.2917	M	0.2950	H7	H5
3/8	16	--	0.3750	--	H5	H7	--	H5	H7	--	0.3516	0.3428	S	0.3480	H7	H5
3/8	--	24	0.3750	--	H5	H7	--	H5	H7	--	0.3594	0.3542	T	0.3580	H7	H5
7/16	14	--	0.4375	--	H5	H8	--	H5	H8	--	0.4107	0.4018	13/32	0.4062	H8	H5
7/16	--	20	0.4375	--	H5	H8	--	H5	H8	--	0.4187	0.4125	Z	0.4130	H8	H5
1/2	13	--	0.5000	--	H5	H8	--	H5	H8	--	0.4712	0.4615	15/32	0.4682	H8	H5
1/2	--	20	0.5000	--	H5	H8	--	H5	H8	--	0.4830	0.4750	12.25mm	0.4823	H8	H5
9/16	12	--	0.5625	H7	H10	--	H7	H10	--	--	0.5313	0.5200	17/32	0.5313	H10	H7
9/16	--	18	0.5625	H7	H10	--	H7	H10	--	--	0.5417	0.5342	13.65mm	0.5374	H10	H7
5/8	11	--	0.6250	H7	H10	--	H7	H10	--	--	0.5910	0.5786	14.85mm	0.5846	H10	H7
5/8	--	18	0.6250	H7	H10	--	H7	H10	--	--	0.6042	0.5967	15.25mm	0.6004	H10	H7
3/4	10	--	0.7500	H7	H10	--	H7	H10	--	--	0.7126	0.6990	45/64	0.7031	H10	H7
3/4	--	16	0.7500	H7	H10	--	H7	H10	--	--	0.7266	0.7181	23/32	0.7188	H10	H7